

**Реконструкция пункта хранения и отгрузки сжиженного
газа (ПНСГ) Газоджак**

База хранения СУГ

**Опросный лист для заказа
запорного клапана**

21122009.005-АК-ОЛ-010

**Российская Федерация
ЗАО «Оргрегионпроект»**

**Реконструкция пункта хранения и отгрузки сжиженного
газа (ПНСГ) Газоджак**

База хранения СУГ

**Опросный лист для заказа
запорного клапана**

21122009.005-АК-ОЛ-010

Генеральный директор



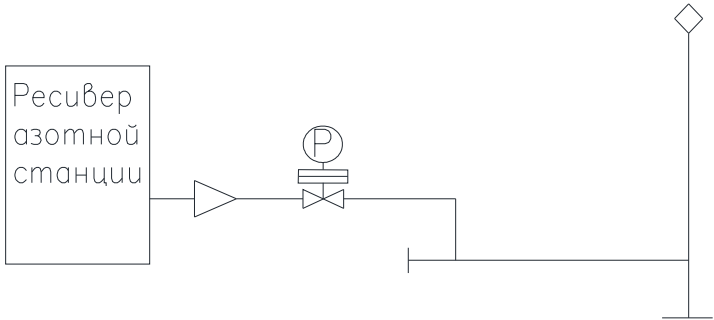
Абрамов В. Е.

2012

Позиция	Кл35-1			
Количество	1 шт.			
1. Параметры трубопровода	DN 50 мм (57 x 3,5); PN 40 кгс/см ² ; материал: Сталь 20;			
2. Рабочая среда	Азот	<input type="checkbox"/> Наличие твёрдых частиц размер мкм / %		
3. Состояние потока	<input type="checkbox"/> Жидкость <input type="checkbox"/> Пар <input checked="" type="checkbox"/> Газ <input type="checkbox"/> Другое _____			
	Минимум	Норма	Максимум	Размерность
4. Расход	–	0	255	м ³ /час
5. Входное давление P ₁ (избыточное)	–	0,3	0,8	кгс/см ²
6. Выходное давление P ₂ (избыточное)	–	0,3	0,8	кгс/см ²
7. Температура рабочей среды	-31		50	°C
8. Температура окружающей среды	-31		50	°C
9. Оптимальное время срабатывания			12	сек
10. Направление потока	Одностороннее			
11. Режим работы	<input type="checkbox"/> регулирование <input checked="" type="checkbox"/> открыть/закрыть <input type="checkbox"/> запорно-регулирующий			
12. Номинальный размер DN	50 мм (подобрать минимально возможный)			
13. Материал корпуса	<input type="checkbox"/> чугун <input checked="" type="checkbox"/> углерод. сталь <input type="checkbox"/> нерж. сталь <input type="checkbox"/> Другое _____			
14. Графическая характеристика	<input type="checkbox"/> линейная <input type="checkbox"/> равнопроцентная <input checked="" type="checkbox"/> открыт/закрыт			
15. Уплотнение плунжерной пары	<input type="checkbox"/> мягкое <input checked="" type="checkbox"/> металлическое <input type="checkbox"/> метал.пришлифованное			
16. Присоединение к процессу	<input checked="" type="checkbox"/> фланцевое № стандарта ГОСТ 12815-80 исп. 2, 3 <input type="checkbox"/> штуцер под приварку <input type="checkbox"/> муфтовое (резьба) <input type="checkbox"/> другое _____			
17. Тип привода	<input checked="" type="checkbox"/> пневматический <input type="checkbox"/> электрический <input type="checkbox"/> другой _____			
18. Функция безопасности	<input type="checkbox"/> НЗ (закрывается) <input checked="" type="checkbox"/> НО (открывается) <input type="checkbox"/> сохранение текущего положения			
19. Питание	<input checked="" type="checkbox"/> пневмопитание: 4...8 бар <input checked="" type="checkbox"/> электропитание: 24 VDC			
20. Позиционер	<input type="checkbox"/> пневматический <input type="checkbox"/> электропневматический <input type="checkbox"/> электронный <input checked="" type="checkbox"/> без позиционера			
21. Управление приводом (входной сигнал)	<input checked="" type="checkbox"/> дискретное (2-х позиционное) сигнал: 24 VDC			
	<input type="checkbox"/> аналоговое сигнал: 4...20 mA HART			
	<input type="checkbox"/> цифровое протокол: _____			
22. Выходные сигналы	<input type="checkbox"/> аналоговый датчик положения _____ mA(открыто) _____ mA(закрыто)			
	<input type="checkbox"/> резистивный датчик положения (потенциометр) _____ Ом			
	<input checked="" type="checkbox"/> электрические конечные выключатели 2 шт (НО: открыт/закрыт)			
	<input type="checkbox"/> индуктивные конечные выключатели _____ шт			
				<input type="checkbox"/> дополнительные реле сигнализации _____

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							21122009.005-АК-ОЛ-010						
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм.	Кол.уч	Лист	Итого	Подпись	Дата	Реконструкция пункта хранения и отгрузки сжиженного газа (ПНСГ) Газоджак						
			Разработал	Брюховецкий				11.12							
			Проверил	Долженко				11.12							
			Н. отдела	Юрлов				11.12							
			ГИП	Лялюк				11.12							
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Н. контр.	Низовой				11.12	ПНСГ Газоджак. Железнодорожная наливная эстакада на 12 вагон-цистерн. (поз. 5 по ГП) КИП и А распределенной системы управления (PCY) и противоаварийной защиты (ПАЗ)						
Опросный лист									<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов		1	3
Стадия	Лист	Листов													
	1	3													
ЗАО "Оргрегионпроект"															

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №						Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	21122009.005-АК-ОЛ-010			2

23. Ручное дублирование	<input type="checkbox"/> нет <input checked="" type="checkbox"/> механическое <input type="checkbox"/> электрическое
24. Класс пылевлагозащитности	не ниже IP 67
25. Взрывозащита	<input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> искробезопасная цепь <input checked="" type="checkbox"/> взрывонепроницаемая оболочка класс взрывоопасной зоны В-Iг
26. Прочие требования, не отраженные в ОЛ	<p>Отверстие под кабельный ввод электромагнитного клапана – M20x1.5.</p> <p>Отверстие под кабельный ввод концевых выключателей - M20x1.5</p> <p>Климатическое исполнение и категория размещения согласно ГОСТ 15150-69 – О1</p> <p>Место установки – на открытой площадке в пустыне, наличие песчаных частиц в воздухе.</p> <p>Класс герметичности затвора – А;</p> <p>В комплекте с кабельными вводами, ответными фланцами (материал Сталь 20) и КМЧ (прокладка, шпильки, гайки, шайбы).</p> <p>Предусмотреть для пневмопитания в комплекте соединение под медную трубку: Труба медная М2-М-8х1,0 ГОСТ 617, Ду=8</p>
27. Схема технологической установки (участка технологического процесса)	<p>Клапан устанавливается на линии подачи азота в начало факельного коллектора</p> 

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Условия на площадке										
Место расположения объекта			Туркменистан, Лебапский велаят, этрап Бирата, г. Газоджак							
Температура					Влажность					
абс. макс., °С			плюс 47		макс., %			63		
абс. мин. , °С			минус 31		мин., %			22		
ср. наиб. хол. , °С			минус 6		Сейсмичность района по MSK-64			8		
Наименование предприятия, для которого заказывается аппарат (адрес, телефон, факс)			ГК «Туркменгаз» Туркменистан, г. Ашгабат							
Наименование организации, заполнившей опросный лист (адрес, телефон, факс)			ЗАО «Оргрегионпроект» 111033, г. Москва, ул. Самокатная, д. 4а, офис 212 тел. (495) 730-01-62, факс. 797-30-35 эл. почта orp@orgregpro.ru							
Ответственный исполнитель от Заказчика:					Рекомендации изготовителя:					
					21122009.005-АК-ОЛ-010					Лист
										3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						